

MEDICIÓN TIEMPOS DE MONTAJE

Proceso: Troquelado de Fleje de aluminio 0,5mm

Fecha: Abril - 27 - 2022	Elaborado por: Yornandy M.	Maquina 1: TE-0025
El estudio Inicia: Montaje maq. 1	Operario: Carlos Vargas	Maquina 2: TE-0028

Operario			Maquina 1		Maquina 2	
Tiem.	Carga	Actividad	Carga	Actividad	Carga	Actividad
5	15	Preparación Montaje Maquina 1	15	Preparación Montaje	15	Inactividad
10						
15						
20	15	Preparación Montaje Maquina 2	40	Operación maquina	15	Preparación Montaje
25						
30						
35	40	Inactividad	40	Operación maquina	30	Operación maquina
40						
45						
50						
55						
60						
65	15	Inactividad	15	Inactividad	10	Inactividad
70						
75	10	Cambio de Referencia	10	Cambio de Referencia	10	Cambio de Referencia
80						
85						
90						

Resumen y Análisis de la información		Tiempo en Minutos							
Tipo	Tiempo del Ciclo	Tiempo de Valor	Preparación y Montaje	Inactividad	% Operación	% Prepara	% Inactividad	% Optima	
Operario	80,00	0,00	40,00	40,00	0,0%	50,0%	50,0%	85,0%	
TE-0025	80,00	40,00	25,00	15,00	50,0%	31,3%	18,8%	85,0%	
TE-0028	80,00	30,00	25,00	25,00	37,5%	31,3%	31,3%	85,0%	

	Actividad Operario
	Actividad Maquina 1
	Actividad Maquina 2
	Preparación y Montaje

