

# GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO

Yornandy Martinez  
Ingeniero Industrial



# MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Es una práctica destinada a corregir fallos o averías que se presentan en equipos, maquinaria o sistemas industriales después de que hayan ocurrido.

Este tipo de mantenimiento se lleva a cabo en respuesta a una situación de emergencia o cuando se detecta un problema que afecta la operación normal de una instalación industrial.



*Fuente: "Alfredo Abarca Rojas, Escuela de Ingeniería Industrial y de Sistemas, ITESM"*

# MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Es una estrategia proactiva diseñada para evitar fallos o averías en equipos, maquinaria y sistemas industriales mediante la realización de tareas de inspección, limpieza, ajuste, lubricación y sustitución de componentes de manera regular y planificada.

El objetivo principal del mantenimiento preventivo es prevenir la ocurrencia de problemas antes de que se presenten, lo que reduce la probabilidad de paradas no programadas en la producción.

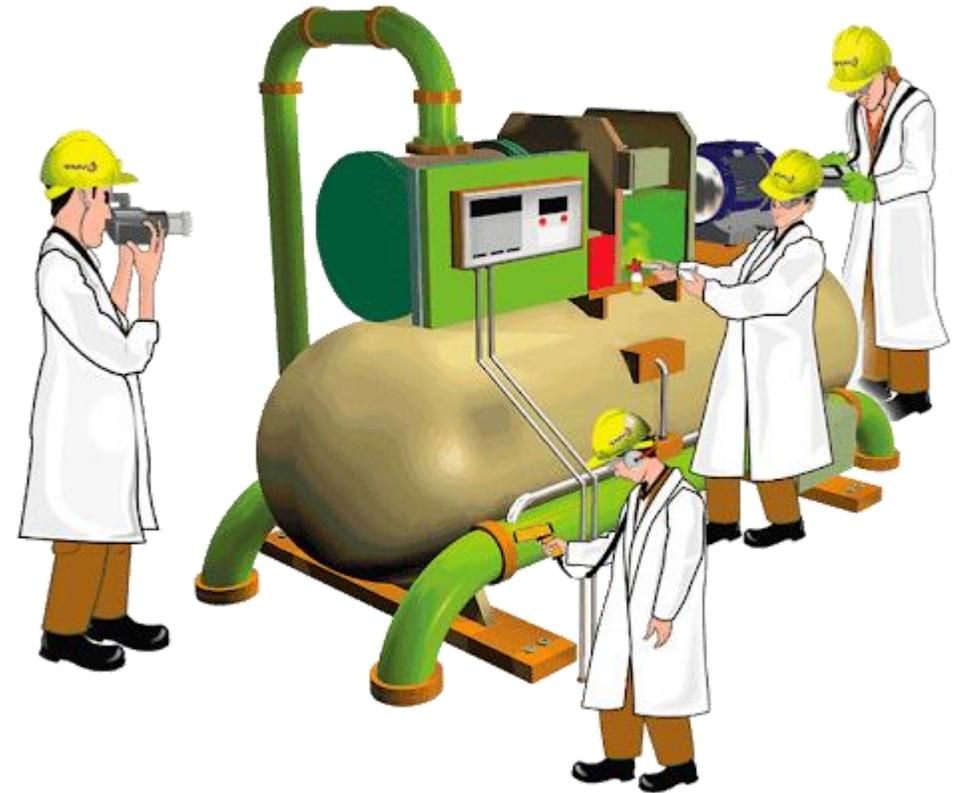


*Fuente: "Alfredo Abarca Rojas, Escuela de Ingeniería Industrial y de Sistemas, ITESM"*

# MANTENIMIENTO PREDICTIVO

Es una estrategia de mantenimiento proactiva que se basa en el monitoreo continuo de las condiciones de equipos, maquinaria y sistemas industriales para predecir posibles fallos o averías antes de que ocurran.

En lugar de realizar inspecciones periódicas o intervenciones programadas, el mantenimiento predictivo utiliza datos en tiempo real y técnicas de análisis para identificar patrones, tendencias o anomalías que puedan indicar problemas inminentes.



# TPM

El TPM (Mantenimiento Productivo Total), Es el mantenimiento llevado a cabo por todos los trabajadores de la empresa a través de “GRUPOS PEQUEÑOS”.

**OBJETIVO: CERO** paros por fallas y defectos que ocasionen pérdidas de Velocidad y la eficiencia.



*Fuente: "Propio del autor"*