



Asignatura:	Logística de la producción	
Docente:	Yornandy Martínez Ingeniero Industrial	
Actividad No:	02	Planeación y PMS
Fecha Entre:	martes, 5 de marzo de 2024	

**Entregables:**

- Informe en Word según estructura.
- Imágenes del modelo de Excel.
- Imágenes de practica desarrollada.

SI
SI
NO

- Anexo Video de la practica desarrollada.
- Anexo Modelo desarrollado en Excel.
- Anexo Tablero desarrollado en Power BI.

NO
NO
NO

Asunto del correo: Planeación y PMS**Actividad: Realizar el MPS para el caso trabajado en clase, teniendo en cuenta los parámetros establecidos. Empresa Logitech****Cálculos:**

1. Calcule en minutos la demanda centro de trabajo de Ensamble
2. Calcule en minutos la demanda centro de trabajo de Inspección
3. Calcule en minutos la demanda centro de trabajo de Empaque
4. Realice la validación en minutos de la capacidad de los 3 centros de trabajo
5. Analice el resultado de cada validación e identifique si la programación es viable, Cap. cubre la demanda.
6. En caso que el plan no sea viable, realice una reprogramación o balanceo de cargas unidades o tiempo.
7. Argumente las estrategias que utilizaría para cumplir con la planeación establecida.
8. Calcule los costos operacionales del plan para cada centro de trabajo.
9. Indique si el costo de la mano de obra se incrementa o disminuye con las estrategias que permiten cumplir.

Restricciones:

- Se debe cumplir con el 100% de la previsión de ventas para los meses establecidos
- No se pueden pasar unidades de un producto a otro diferente
- No se puede aumentar la capacidad de planta, contratación o laborar tiempo extra
- No se pueden subcontratar procesos
- Se deben respetar los tiempos estándar de cada producto, para los 3 centros de trabajo.
- Ensamble, Inspección y empaque debe aplicar al 100% de los productos.

Entregables:

- Imágenes del modelo inicial en la cual la capacidad no cubre la previsión de ventas.
- Imágenes de la simulación en la cual capacidad se balancea para cubrir la previsión de ventas.