



Asignatura:	Hoja de Calculo	
Docente:	Yornandy Martínez Ingeniero Industrial	
Actividad No:	03	L-Control de la variabilidad en compras
Fecha Entre:	lunes, 1 de abril de 2024	

**Entregables:**

- Informe en Word según estructura.
- Imágenes del modelo de Excel.
- Imágenes de practica desarrollada.

SI
SI
SI

- Anexo Video de la practica desarrollada.
- Anexo Modelo desarrollado en Excel.
- Anexo Tablero desarrollado en Power BI.

NO
SI
NO

Asunto del correo: L-Control de la variabilidad en compras**1. Actividad:**

De acuerdo al modelo de control de variabilidad realizado en clase, desarrollar el siguiente ejercicio practico:

a Definir una materia prima con la que considere viable realizar el trabajo practico:

Pitillos:



Palillos dientes:



Palos Pinchos:



Palos de paletas:

**b** Medir una de las materias primas con el instrumento de medición en milímetros y dividirlo sobre 2 ejemplo: si un Pitillo mide 250 mm / 2 = **125mm x pieza****c** Ingresar esta medida en el cuadro de parámetros iniciales, con una tolerancia de +3mm (LS) y -2mm (LI), la DI nominal es equivalente a la medida exacta tomada de la pieza ejemplo: **125mm.****d** Separar un mínimo de 50 unidades de materias primas. (Pitillo, palillos, etc)**e** Realizar el corte de estas 50 unidades de materia prima por la mitad de forma manual, con un instrumento de corte (Bisturí, Tijeras, Cortafrío entre otros), estos cortes se deben realizar a calculo visual, **NO UTILIZAR INSTRUMENTO DE MEDICIÓN PARA MEDIR LA PIEZA Y LUEGO CORTARLA.****d** Después del proceso de corte, realizar la medición de cada pieza con el instrumento de medición, e ingresar los datos en el sistema de control de variabilidad en unidad de milímetros. (100 registros)**f** Realizar análisis de los resultados en el informe, incluyendo imágenes de la practica en clase.